



## ASPIRATEUR

### V70E

- Construction robuste en plastique rotomoulé, résistante aux chocs
- Cuve basculante pour vidange rapide
- Rangement des accessoires, câble et attache pour canne d'aspiration
- Chariot de transport équipé de grosses roues avec roulettes directionnelles
- Tuyau de vidange
- Poignée moussée
- Système d'aspiration traineau avec commande de relevage suceur au pied



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	V70E
Puissance (W) / moteur (Etage)	2000 / 2
Largeur de capteur (mm)	600
Longueur de câble (m)	10
Tension (V)	230
Dépression (mm/h2O)	2250
Débit d'air (m3/h)	311
Capacité (L)	70
Niveau sonore (dBA)	76
Dimensions L x l x h (mm)	960 x 660 x 1100
Poids net de la machine (kg)	26
<b>Référence</b>	<b>Z090079</b>

### ACCESSOIRES DE SERIE

Capteur poussière : 400 mm	V070400
Capteur liquide : 400 mm	V070401
Jeu de bande capteur liquide	V070402
Brosse ronde : ø40 mm	V070040
Suceur Plat : ø40 mm	V070044
Suceur traineau commandé au pied : 600 mm	V070600
Filtre à poussière	V070041
Tuyau flexible d'aspiration (longueur. 2,5 m) : ø40 mm	V070043
Double tube à métal coudé	V070042